

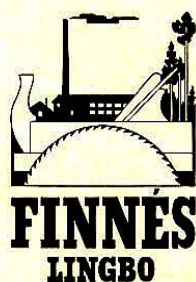
DE-WE DÖRREN

NÅGOT OM
DE-WE-DÖRREN
EN KVALITETSPRODUKT

FRÅN

FINNÉS SNICKERIFABRIKS A.B.
LINGBO

SVERIGES STÖRSTA TILLVERKARE AV
BYGGNADSSNICKERIER





FINNÉS SNICKERIFABRIK, belägen vid Lingbo järnvägsstation i södra Hälsingland i ett av Sveriges bästa skogsdistrikt.

DET GODA NAMN,

som vi sedan starten 1894 steg för steg lyckats förvärva, äro vi ytterst angelägna att ej förlora. Vid tillverkningen av en vara kunna vi därför ej, såsom många andra, taga priset till utgångspunkt för att sedan genom inknappning på materialet och överhoppande av viktiga tillverkningsprocesser söka göra affären lönande för oss. Vi måste utgå ifrån att varan, i detta fall dörren, skall vara förstklassig. Den hårda konkurrensen gör emellertid att priset måste vara det lägsta som kan ernås utan att kravet på kvalitet eftersättes. Vi våga på goda grunder fastslå, att vi lyckats härmed. Vi voro de första tillverkarna av släta dörrar i Sverige och hava icke längre några start-, experiment- eller uppfinnarekostnader att amortera.

Vi lämna i denna broschyr en orientering i vår tillverkning till ledning för fackmannen vid bedömande av en så viktig byggnadsdetalj som dörren.

FINNÉS SNICKERIFABRIKS A.B.

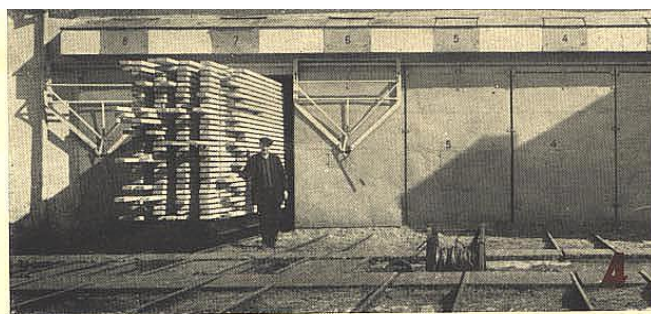
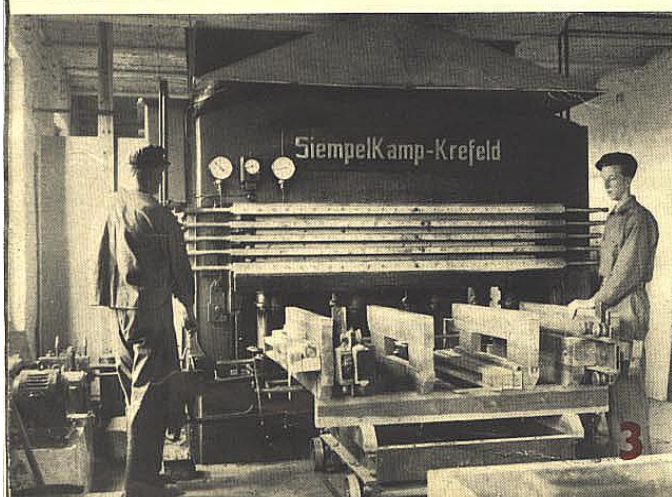
Helmer Finné



DE-WE-DÖRRAR

I ETT HYRESHUS PÅ STORA
ESSINGEN I STOCKHOLM



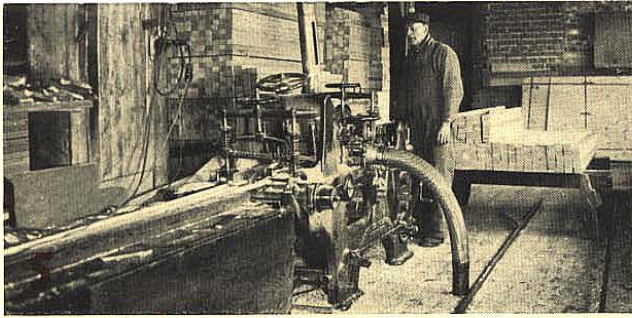


TILLVERKNINGEN är ordnad på **rationellt** sätt. Virket torkas i **fuktighetskontrollerade torkar**, och träets fuktighetshalt fastställs noggrant med **elektrisk fuktighetsmätare**. Limningen sker med **bakelitefilm** i **hydraulisk varmpress** utan att något vatten behöver tillföras dörren såsom vid användande av blötlim. Detta är en viktig detalj. Man behöver icke vara fackman för att förstå, att det är oegentligt att först med stor omsorg torka virket för att sedan för sammanfogningen använda sig av ett i vatten upplöst bindemedel, som till det torra träet måste avgiva sin stora vattenhalt innan bindning sker.

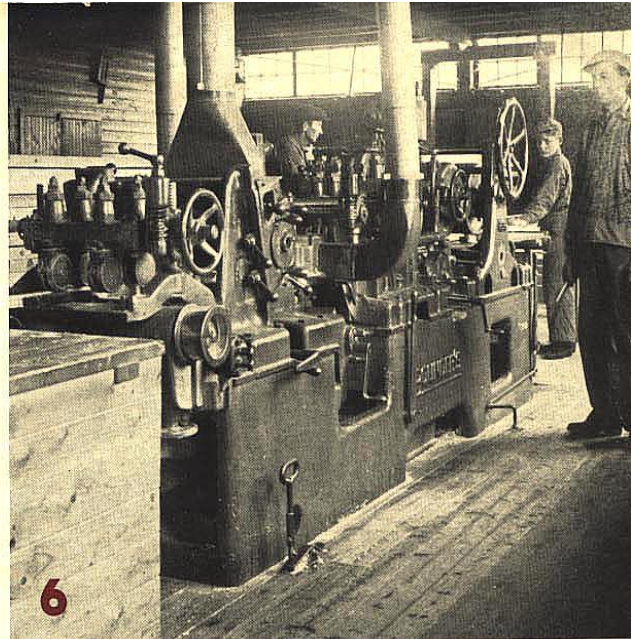
DE-WE-dörrens **konstruktion** gör den praktiskt taget absolut **formbeständig**. Dörrstommen är uppbyggd av längsgående träribbor av så små dimensioner, att inre spänningar, som alltid uppstår i träkonstruktioner, ej förmå åstadkomma en formförändring av dörren. Den förblir **plan, den varken sväller, krymper eller kastar sig**. Dessa ribbor utgöra det skelett, kring vilket dörren uppbygges med tvärgående tunna lager av trä och därutanpå längsgående ytskikt av det faner köparen väljer, t. ex. poppel, gaboon, ek, teak, furu eller annat träslag, varav faner kan framställas.

Alla dörrar tillverkas med sådan omsorg i utförande och materialval, att ytbehandlingen (betsning, fernissning, cellulosalackering) mycket väl kan bestämmas först sedan dörren hängts. Vi lägga särskilt vikt vid att utvälja och sammanfoga faneret på sådant sätt att en vacker helhetsverkan erhålles.

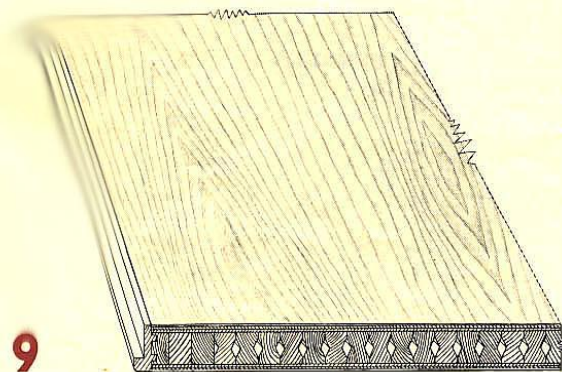
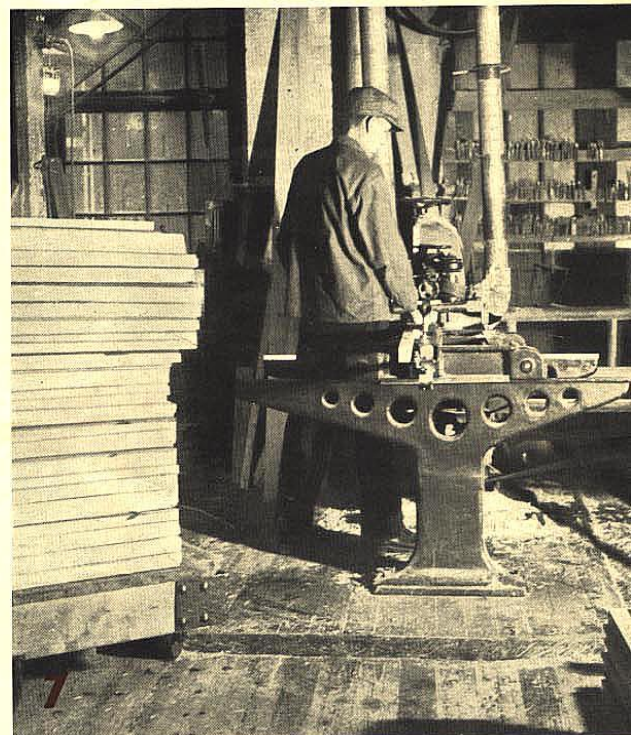
Om dörren skall målas, användes med fördel träfiberplatta i stället för faner. Av erfarenhet förorda vi **kantlistning** av alla dörrar. Härigenom blir dörren starkare. Kantlisten skyddar fanerets eller träfiberplattans kanter. Tilläggskostnaden för kantlistning är obetydlig och motväges mer än väl av att en kantlistad dörr blir avsevärt billigare i hängning enligt gällande byggnadsarbetsavtal än en icke kantlistad.



DE-WE-dörren kan utföras med rund, oval eller kantig glas-
öppning. Särskilt tamburdörrar göras ofta **överfalsade** och
förses med springa för brevinkast.



DE-WE-dörren har mycket god såväl **värme- som ljudiso-**
lationsförmåga. Genom en synnerligen enkel och prisbillig
behandling, å vilken vi innehava patent, kan dessutom **ljudiso-**
lationsförmågan ytterligare ökas. Av prov som utförts av
Tekniska Högskolans ljudlaboratorium framgår, att en sålunda
ljudisolerad De-We-dörr besitter större ljudisolationsförmåga
än varje annan dörr, som ej speciellt ljudisolerats genom att
göras **avsevärt tjockare** och förses med dyrbara isolerings-



- Bild 1. Lim som mäts med tumstock.
2. Träfuktighetsmätare.
3. Limning av dörrar i hydraulisk varmpress.
4. Fuktighetsreglerade EWE torkar.
5 och 6. Vid hyvlingmaskinerna.
7. Slitsning av kantlist.
8. Fräsning av kantlist.
9. Snitt av en De-We-dörr.

SEDAN 1932 då användandet av lamelldörrar började taga fart och till slutet av 1939 ha vi tillverkat över 25.000 DE-WE-dörrar till belåtna kunder över hela landet.

Här några spontana uttalanden om våra leveranser:

— — — Samtidigt är det oss ett nöje att erkänna de bekomna snickeriernas höga kvalitet beträffande såväl verkets beskaffenhet som arbetets goda utförande.

Högaktningsfullt
Gävle Stads Elektricitetsverk
Tolfors kraftverksbyggnad
G. A. Jernberg

— — — Då nu leveransen av snickerier till n:r 17 kv. Asken, Birger Jarlgatan 44, Stockholm, är slutförd, kan jag ej underlåta att tacka Eder för de mer än förstklassiga snickerier, jag erhållit. Mina yrkeskamrater, vilka varit i tillfälle att se desamma, kunna ej annat än lovorda dem.

Med hopp att framdeles få göra så angenäma affärer som denna tecknar
högaktningsfullt
Wald. Dahl

— — — Ber att få framföra mitt förbindliga tack för de utmärkta snickerierna. Mina snickare påstodo att de aldrig sett ett så förstklassigt arbete.

Med största högaktning
Axel Rydin
Regeringsråd



Överst: exteriör av postgirots hus dit vi levererat alla snickerier. Nedtill: Thulehuset under byggnad till vilket vi också äro leverantörer.



Fackmännen Byggmästare Olle Engkvist och hans snickarebas Manfred Svensson lovorda DE-WE-dörren.

Förmannen: "Trevliga och fina dörrar de här. Det är ingen konst att hänga dom snyggt och fint. Allt blir precis som det skall vara."

Byggmästaren: "Ja, dörrarna äro ju också från Finnäs fabrik och där kan dom göra dörrar. Under årens lopp har jag köpt snickerier där för hundratusentals kronor, men aldrig blivit besviken på kvalitéterna. Svensson vet själv så få anmärkningar det blir vid efterbesiktningarna. Det är inte småsummor som sparas därigenom."

— — — De av Eder för vår operationsavdelning levererade dörrarna hava nu varit i bruk under drygt ett halvår. Med de här träffade anordningarna, varvid gummipackning inlagts i ramen vid anslagsytan äro dörrarnas ljudisolerande egenskaper mycket goda och vi äro mycket belåtna med dem. Arbetet är välgjort och omsorgsfullt och ingen av dörrarna har, trots den relativt starka påfrestningen med fuktighet, slagit sig. Jag kan alltså på det livligaste rekommendera dem och skulle vara mycket glad, om jag haft sådana dörrar överallt inom sjukhuset, enär ljudisoleringen mellan sjukrum och korridorer alltid stöter på stora praktiska svårigheter.

I tjänsten
G. Bohmansson
Med. Dr., Överläkare, Umeå Lasarett

— — — Beträffande de av Eder till Beckomberga Sjukhus levererade dörrarna av s. k. De-We-konstruktion, få vi härmed meddela, att desamma hittills visat sig fullt motsvara Edra utfästelser. De hava sålunda icke visat benägenhet att krympa, svälla eller kasta sig, såsom ofta är fallet med andra dörrar. Det är oss därför ett nöje att konstatera att de principer, som ligga till grund för konstruktionen och som vi acceptera såsom teoretiskt riktiga, också visat sig hållbara i praktiken.

Högaktningsfullt
Nya Asfalt Aktiebolaget
Alexius Kleist

— — — Samtidigt vilja vi även be få uttrycka vår stora belåtenhet med det förstklassiga sätt på vilket Edra De-We-dörrar och karmar varit utförda samt den omsorg som nedlagts i utförandet och leveransen.

Högaktningsfullt
Lorentz H. Christiansen A.-B.
Harry Zelandar
Göteborg



Dörrar i Polisskolans hus.

*EN VÄL UTFÖRD DÖRR MED
OMSORGSFULLT VALT FANER
ÄR EN PRYDNAD*



Dörrar av mahogny och Gonsalos d'Alves i Kanslihuset.
(Jordbruksdepartementet)

Två andra bilder,
som visa det
vackert hoplagda
faneret och dess
vackra yta.



MÅTT Å DÖRRAR AV STANDARDUTFÖRANDE

TJOCKLEK=44 MM. VIKT C:A 18 KG PR KVM.

Falsmått i cm.	Masonite med furu- kantlist	Furu med furu- kantlist	Poppel med furu- kantlist	Afrikansk mahogny m. mah. kantlist	Afrikansk mahogny utan mahogny- kantlist	Ek med ekkant-list	Teak med teakkantlist
60 × 205							
65 × 205							
70 × 205							
75 × 205							
80 × 205							
85 × 205							
90 × 205							
95 × 205							
100 × 205							
60 × 212							
65 × 212							
70 × 212							
75 × 212							
80 × 212							
85 × 212							
90 × 212							
95 × 212							
100 × 212							

Ovanstående tabell kan användas för notering av pris, som kan införas pr telefon.

För fullständig offert var god tillställ oss uppgift å mått och önskat utförande.

Varje annat utförande på beställning.

Trots den höga kvalitén av material och utförande är det icke säkert, att De-We-dörren är dyrare än andra dörrfabrikat, men om så händelsevis skulle vara fallet, låt icke en prisskillnad av en eller annan krona bliva utslagsgivande i valet av en så viktig detalj i byggnaden som dörren. För **byggherren** är givetvis dörrens kvalité av särskilt stor betydelse, men även för **byggmästaren-entreprenören**, ty han besparas ofta dyrbara justeringskostnader, om ett förstklassigt fabrikat väljes.



ENSAMTILLVERKARE:

FINNÉS SNICKERIFABRIKS A.B., LINGBO, TEL. 11

Victor Pettersons Bokindustri AB., Stockholm 1939